

Procedura certyfikacji ASME

1. Wnioskodawca zwraca się listownie lub faxem: nr 001 212 591 8599 do Departamentu Akredytacji ASME o przesłanie formularza wniosku „Application Forms”.
Wniosek można również pobrać ze strony internetowej:
<http://files.asme.org/asmeorg/Codes/CertifAccred/Certification/10384.pdf>
2. Wybór Autoryzowanej Agencji Inspekcyjnej i podpisanie umowy o świadczeniu usług inspekcyjnych z A.I.A. (Inspection Service Agreement), w naszym przypadku jest nią OneBeacon America Insurance Company reprezentowaną przez centrum operacyjne ONE/TÜV/BV z siedzibą w Essen.
3. Wnioskodawca ustala z A.I.A. harmonogram przygotowania do auditu certyfikacyjnego ASME.
4. Wypełnienie i odesłanie wniosku do ASME (z kopią do ONE/TUV/BV) zawierającego między innymi informacje o zakresie certyfikacji, Autoryzowanej Agencji Inspekcyjnej oraz podanym najwcześniejszym terminem gotowości do auditu.
5. Wybór i zakup przepisów ASME odpowiednich do zakresu planowanej certyfikacji.
6. Departament Akredytacji ASME zwraca się do A.I.A. - ONE/TUV/BV o potwierdzenie faktu podpisania umowy.
7. Przelew zaliczkowej opłaty 12.870,- USD (za certyfikat upoważniający do używania wybranego stempla) na konto ASME, rozliczanej po audicie wg faktycznych kosztów, jako warunek ustalenia terminu auditu certyfikacyjnego. Planowanie robione jest z ok. 4 miesięcznym wyprzedzeniem.
8. Przygotowanie do auditu certyfikacyjnego (Joint Review) obejmujące szkolenia pracowników i konsultacje prowadzone przez Autoryzowanego Inspektora u wytwórcy w zakresie:
 - a. opracowania i wdrożenia do stosowania Księgi Jakości QC-Manual w wersji angielsko-polskiej - dysponujemy bazowym wzorem,
 - b. wykonania rysunków konstrukcyjnych i obliczeń wybranego przez wytwórcę urządzenia ciśnieniowego lub jego części do demonstracji w trakcie auditu (może to być urządzenie przeznaczone do sprzedaży),
 - c. opracowania Planu Kontroli i Badań dla wytwarzanego elementu u demonstracyjnego,
 - d. przygotowania i kwalifikowania technologii i instrukcji spawania - PQR, WPS,
 - e. kwalifikowania spawaczy i operatorów - WPQ, WOPQ,
 - f. opracowania procedur, np. prób ciśnieniowych, obróbki cieplnej, postępowania z materiałami dodatkowymi do spawania, nadzorowania wyposażenia kontrolno-pomiarowego, badań NDE itp.,
 - g. kwalifikowania personelu badań nieniszczących NDE w oparciu o procedurę uwzględniającą aktualne wymagania przepisów ASME i ASNT (badania NDE mogą być podzlecane),
 - h. zamówienia materiałów dla elementu demonstracyjnego i kontroli dostaw,
 - i. kontroli, badań, prób elementu demonstracyjnego,
 - j. przygotowania raportu producenta – MDR dla elementu demonstracyjnego.

9. Przeprowadzenie auditu wstępnego (Pre-Joint Review) przez Autoryzowanego Inspektora (AI) oraz Autoryzowanego Inspektora Nadzorującego (AIS) - zwykle ok. 4-6 tygodni przed auditem certyfikacyjnym ASME.
10. Audit certyfikacyjny przeprowadzany przez przedstawiciela ASME (Team Leader) oraz AI i AIS.
11. Po pozytywnym wyniku auditu (w terminie ok. 4 tygodni) ASME wystawia „Certificate of Authorization” który przesyła do wnioskodawcy wraz z odpowiednim metalowym stemplem.
12. Wytwórca składa wniosek w „National Board” o wydanie stempla NB oraz certyfikatu umożliwiającego rejestrację urządzeń przeznaczonych na rynek amerykański. Wydanie certyfikatu i stempla jest bezpłatne. National Board pobiera niewielkie opłaty rejestracyjne uzależnione od wielkości urządzenia.
13. Okres ważności certyfikatów ASME wynosi 3 lata. Przedłużenie ważności po tym okresie wymaga powtórniego auditu. Certyfikaty obowiązują na terenie lokalizacji wskazanej adresem na certyfikacie.

Jeśli Państwo jesteście zainteresowani tematami związanymi z ASME zapraszamy do kontaktu z przedstawicielami firmy One/TÜV/BV na terenie Polski:

Centrala Katowice

Krzysztof Josz, Autoryzowany Inspektor (AI), Autoryzowany Inspektor Nadzorujący (AIS),
Kierownik Działu ASME, tel.: +48 32 786 46 65, komórka: +48 601 458 850, e-mail: k.josz@tuv-nord.pl

Andrzej Gąsior, Autoryzowany Inspektor (AI), tel.: +48 32 786 46 64, komórka: +48 781 857 906, e-mail:
a.gasior@tuv-nord.pl

Oddział Opole

Marian Skuczyński, Autoryzowany Inspektor (AI), tel.: +48 77 451 77 50, komórka: +48 693 279 649, e-mail:
m.skuczynski@tuv-nord.pl

Oddział Gdańsk

Artur Kaszczuk, Autoryzowany Inspektor (AI), tel.: +48 58 340 43 48, komórka: +48 609 460 788, e-mail:
a.kaszczuk@tuv-nord.pl